

EINBAUANLEITUNG FÜR XJR1200 VERGASER-KIT (TOP-XJR1200-01)

Der Einbau des Vergaser-Kits für Yamaha XJR1200 sollte von einer Fachwerkstatt vorgenommen werden. Unsachgemäßer Einbau kann zu Funktionsstörungen mit lebensgefährlichen Folgen führen.

Der Umgang mit leicht entflammaren Flüssigkeiten wie Benzin erfordert einen gut belüfteten Raum, frei von offenen Feuern bzw. Funkenflug oder ähnlichen Gefahrenquellen die zur Entzündung des Benzins führen könnten.

Der Einbau des Vergaserkits führt zum Erlöschen der Betriebserlaubnis.

Bitte gehen Sie bei der Montage des Vergaserkits wie folgt vor:

- Benzinahn schließen (On oder Res)
- Sitzbank und Tank vom Motorrad entfernen
- Batterie entfernen und Befestigung vom Luftfilterkasten lösen (Schrauben entfernen)
- Vergaseranlage ausbauen (Gaszüge am Gasgriff losschrauben - Stecker vom TP- Sensor abziehen - Schlauchstellen vorne und hinten am Vergaser lösen und Luftfilterkasten soweit wie möglich nach hinten ziehen - Vergaseranlage zur linken Seite ausbauen)
- Alle Schwimmerkammern abbauen, Serienhauptdüsen gegen mitgelieferte Hauptdüsen Größe 115 austauschen und Schwimmerkammer wieder festschrauben
- Serienleerlaufdüsen ebenfalls gegen mitgelieferte Leerlaufdüsen Größe 115 austauschen
- Alle Gasschieberdeckel entfernen, Seriidüsenadeln gegen mitgelieferte Düsenadeln 5G54 austauschen (Clipposition ist 3. Kerbe von oben) und Schieberdeckel wieder festschrauben
- Gemischregulierschrauben ca. 1,5 Umdrehungen rausdrehen
- Vergaseranlage in umgekehrter Reihenfolge einbauen, Luftfilterkasten, Batterie und Tank ebenfalls wieder befestigen
- Rechten Kunststoff-Seitendeckel vom Motorrad abbauen und Luftfilterdeckel Luftfiltereinsatz ausbauen
- Original Luftfiltereinsatz drehen und wieder in das Luftfiltergehäuse reinschieben (Öffnung von Luftfiltereinsatz muß nun zur anderen Seite zeigen, Fahrtrichtung links)
- Dichtgummi vom Serienluftfilterdeckel entfernen und in den mitgelieferte Aluminiumdeckel einbauen
- Mitgelieferten Aluminiumluftfilterdeckel mit dem Luftfiltergehäuse verschrauben, so daß die Führung am Aludeckel in die Vertiefung des Luftfilterelements greift
- Luftfilterelement anzeichnen und anschließend ausschneiden, so daß das Luftfilterelement vom Rahmen in den Aluminiumdeckel geführt wird und der Ansaugquerschnitt nur vom Aluminiumdeckel bestimmt wird (Rahmen von Aludeckel soll außen führen)
- Aluminiumluftfilterdeckel und bearbeitetes Luftfilterelement befestigen, Seitendeckel und Sitzbank anbauen
- Zündungsdeckel am Motor abschrauben (linke Motorseite)
- Impulsgeber von der Grundplatte abschrauben und Grundplatte ausbauen
- Serien Grundplatte durch mitgelieferte Grundplatte ersetzen und Impulsgeber befestigen
- Spaltmaß vom Impulsgeber (Spalt zwischen Impulsgeber und Rotor) durch verschieben auf der Grundplatte auf 0,3 mm bis 0,4 mm einstellen
- Zündungsdeckel festschrauben
- CO-Wert im Leerlauf auf 2,5 % einstellen