

EINBAUANLEITUNG MIKUNI TDMR 40-B11 – YAMAHA TRX 850

Der Einbau der TDMR Vergaser sollte unbedingt von einer Fachwerkstatt vorgenommen werden. Unsachgemäßer Einbau kann zu Funktionsstörungen des Fahrzeugs mit lebensgefährlichen Folgen führen.

Der Umgang mit leicht entflammaren Flüssigkeiten wie Benzin erfordert einen gut belüfteten Raum, frei von offenen Feuern bzw. Funkenflug oder ähnlichen Gefahrenquellen die zur Entzündung des Benzins führen könnten.

Wir weisen ausdrücklich darauf hin, daß die TDMR Vergaser aus Sicherheitsgründen nur mit Öffner- und Schließerzug betrieben werden dürfen!

AUSBAU DER ORIGINAL VERGASERBATTERIE

- Benzinhahn schließen
- Sitzbankpolster entfernen und Tank abbauen
- Minuspol an der Batterie abklemmen
- Luftfilterkasten entfernen
- Benzinleitung am Vergaser abziehen
- Stecker vom TP-Sensor abziehen
- Vergaserbefestigungsschellen lösen und Vergaser anheben
- Gaszüge und Chokeyzug am Vergaser aushängen
- Schläuche der Vergaservorwärmung in der Leitung jeweils abklemmen. Anschließend Schläuche vom Vergaser abziehen und mittels mitgelieferter Messing-Schlauchverbinder miteinander verbinden (Originalschellen verwenden)
- Kabelbelegung TPS-Sensorstecker ist folgendermaßen zu ändern: Kabel schwarz/blau und Kabel Blau miteinander tauschen, da der TPS-Sensor des TDMR Vergasers eine andere Drehrichtung hat
- Kabel vom TP-Sensor nach rechts neu verlegen und mit dem vorhandenen Kabelbinder den Vergaservorwärmerschlauch und das TP-Sensorkabel am Rahmenrohr befestigen
- Chokbetätigung komplett ausbauen und Gaszüge vom Gasgriff entfernen

EINBAU DER MIKUNI TDMR VERGASERBATTERIE

- Original Chokeinnenzug auf 35mm kürzen und mitgelieferten Nippel verlöten
- Chokebetätigung wieder am Rahmen befestigen
- Gaszüge in den Originalgasgriff einbauen und diesen über den Lenker schieben
- Chokeyzug am Vergaser einhängen, bevor die Vergaser in die Ansaugstutzen geschoben werden
- Vergaser bis zum Anschlag in die Ansauggummis schieben und Schlauchschellen festziehen
- TP-Sensor wieder anklemmen – Einstellung nach Werstatthandbuch vornehmen
- Benzinleitung anschließen und mit Originalschelle sichern
- Gaszüge am Vergaser einhängen (jeweils in die erstmögliche Bohrung der Umlenkrolle)
- Lenker von Anschlag zu Anschlag bewegen und das Spiel der Gaszüge so einstellen, daß in jeder Lenkerstellung das Minimalspiel 1mm beträgt und die Gasschieber selbständig in jeder Lenkerstellung nach Loslassen des Gasgriffes schließen
- Synchronisations-Meßinstrument an die Ansaugstutzen anschließen
- Minuspol wieder an die Batterie anklemmen
- Externen Benzintank anschließen und Unterdruckleitung verschließen
- Motor starten und warmlaufen lassen (ca. 70-80 °C Öltemperatur)
- Leerlaufdrehzahl auf ca. 1000 1/min einstellen und Synchronisation prüfen (siehe Rückseite)
- Ist ein Synchronisieren notwendig, folgendermaßen vorgehen:
 1. Motor ausschalten
 2. Rechten (in Fahrtrichtung) Gasschieberdeckel entfernen
 3. Mit 2,5mm Inbusschlüssel Konterschraube leicht lösen
 4. Motor starten und mit 10mm Ringschlüssel Excentermutter so verdrehen, daß beide Vergaser synchron stehen
 5. Bei festgehaltener Excentermutter, Konterschraube anziehen (2,0Nm)
 6. Nach dem Festziehen Synchronität überprüfen, gegebenenfalls neu justieren
 7. Schieberdeckel befestigen (2,0Nm) und Synchronität neu überprüfen. Sollte ein Unterschied von mehr als 15mmHg vorhanden sein, Vorgang wiederholenSynchronität muß bei geschlossenen Schieberdeckeln erreicht werden
- In umgekehrter Reihenfolge als beim Ausbau vorgehen und Fahrzeug komplettieren

**TÜV ABSTIMMUNG – TDMR 40-B11 (YAMAHA TRX 850)
(Luftfilterkasten in serienmäßigem Zustand)**

Die Werte in Klammern beziehen sich auf die Abstimmung für den Betrieb mit offenen Ansaugtrichtern. Diese Variante bringt eine zusätzliche Leistungssteigerung, ist jedoch nicht für den öffentlichen Straßenverkehr bestimmt und wird demzufolge nicht vom TÜV-Gutachten abgedeckt.

BEZEICHNUNG	GRÖÖE-EISTELLUNG	BESTELLNUMMER
HAUPTDÜSE	145 (180)	N100604-Größe
LEERLAUFDÜSE	25 (27,5)	N224103-Größe
DÜSENNADEL	10EI01-50	J8-Größe
LEERLAUFLUFTDÜSE	120	N211100-Größe
CLIPSTELLUNG (DN)	2. (3.) von oben	-
NAEELDÜSE	P-6	785-40004-Größe
CO-SCHRAUBE	2,5 Umdrehung raus	-
SYNCHRONISATIONS-WERT	210 mmHg + -15	-
LEERLAUFDREHZAHL	1000 1/min + -100	-
SCHWIMMERSTAND	13mm	-

ANZUGSDREHMOMENTE

BEZEICHNUNG	ANZUGSDREHMOMENT
LUFTFILTERADAPTER	8,0 Nm
GASSCHIEBERDECKEL	2,0 Nm
SCHWIMMERKAMMER	2,0 Nm
ABLAßSCHRAUBE	8,5 Nm
KONTERSCHRAUBE (SYNCHR.)	2,0 Nm
DÜSENNADEL-VERSCHLUßSCHRAUBE	3,0 Nm