

## **EINBAUANLEITUNG FÜR XJR1200 VERGASER-KIT ( TOP-XJR1200-01 )**

**Der Einbau des Vergaser-Kits für Yamaha XJR1200 sollte von einer Fachwerkstatt vorgenommen werden. Unsachgemäßer Einbau kann zu Funktionsstörungen mit lebensgefährlichen Folgen führen.**

**Der Umgang mit leicht entflammaren Flüssigkeiten wie Benzin erfordert einen gut belüfteten Raum, frei von offenen Feuern bzw. Funkenflug oder ähnlichen Gefahrenquellen die zur Entzündung des Benzins führen könnten.**

**Der Einbau des Vergaserkits führt zum Erlöschen der Betriebserlaubnis.**

Bitte gehen Sie bei der Montage des Vergaserkits wie folgt vor:

- Benzinhahn schließen ( On oder Res )
- Sitzbank und Tank vom Motorrad entfernen
- Batterie entfernen und Befestigung vom Luftfilterkasten lösen ( Schrauben entfernen )
- Vergaseranlage ausbauen ( Gaszüge am Gasgriff losschrauben - Stecker vom TP- Sensor abziehen - Schlauchstellen vorne und hinten am Vergaser lösen und Luftfilterkasten soweit wie möglich nach hinten ziehen - Vergaseranlage zur linken Seite ausbauen )
- Alle Schwimmerkammern abbauen, Serienhauptdüsen gegen mitgelieferte Hauptdüsen Größe 115 austauschen und Schwimmerkammer wieder festschrauben
- Serienleerlaufdüsen ebenfalls gegen mitgelieferte Leerlaufdüsen Größe 115 austauschen
- Alle Gasschieberdeckel entfernen, Seriidüsenadeln gegen mitgelieferte Düsenadeln 5G54 austauschen ( Clipposition ist 3. Kerbe von oben ) und Schieberdeckel wieder festschrauben
- Gemischregulierschrauben ca. 1,5 Umdrehungen rausdrehen
- Vergaseranlage in umgekehrter Reihenfolge einbauen, Luftfilterkasten, Batterie und Tank ebenfalls wieder befestigen
- Rechten Kunststoff-Seitendeckel vom Motorrad abbauen und Luftfilterdeckel Luftfiltereinsatz ausbauen
- Original Luftfiltereinsatz drehen und wieder in das Luftfiltergehäuse reinschieben (Öffnung von Luftfiltereinsatz muß nun zur anderen Seite zeigen, Fahrtrichtung links )
- Dichtgummi vom Serienluftfilterdeckel entfernen und in den mitgelieferte Aluminiumdeckel einbauen
- Mitgelieferten Aluminiumluftfilterdeckel mit dem Luftfiltergehäuse verschrauben, so daß die Führung am Aludeckel in die Vertiefung des Luftfilterelements greift
- Luftfilterelement anzeichnen und anschließend ausschneiden, so daß das Luftfilterelement vom Rahmen in den Aluminiumdeckel geführt wird und der Ansaugquerschnitt nur vom Aluminiumdeckel bestimmt wird ( Rahmen von Aludeckel soll außen führen )
- Aluminiumluftfilterdeckel und bearbeitetes Luftfilterelement befestigen, Seitendeckel und Sitzbank anbauen
- Zündungsdeckel am Motor abschrauben ( linke Motorseite )
- Impulsgeber von der Grundplatte abschrauben und Grundplatte ausbauen
- Serien Grundplatte durch mitgelieferte Grundplatte ersetzen und Impulsgeber befestigen
- Spaltmaß vom Impulsgeber ( Spalt zwischen Impulsgeber und Rotor ) durch verschieben auf der Grundplatte auf 0,3 mm bis 0,4 mm einstellen
- Zündungsdeckel festschrauben
- CO-Wert im Leerlauf auf 2,5 % einstellen